

Technisches Merkblatt

Zink Spray

Anwendungsbereich

Hervorragender Korrosionsschutz für alle Eisenmetalle wie Autokarosserien, Auspuffanlagen, Tore, Maschinen, Metallgehäuse, Beschläge, Zäune, usw. Eignet sich besonders für den Schutz von Schweißnähten und für besonders korrosionsgefährdete Metalle.

Eigenschaften

- Kathodischer Korrosionsschutz für alle blanken Metalle.
- Reinheit des Zinkanteils > 98 %.
- Beständig gegen stärkste Korrosionsbeanspruchungen
- Glanzgrad: matt
- Hochhitzebeständig bis 600°C.
- Beständig gegen Temperaturwechsel.
- Speziell geeignet für Schweißnähte.
- Ideal für alle Metalle, die im Außenbereich besonders rostgefährdet sind

Produktspezifikation

Besonders einfach und schnell anzuwendender kathodischer Korrosionsschutz auf hohem technischen Niveau. Unbefugte Benutzung durch anbruchsichere Verschlusskappe nicht möglich.

Qualität

- Hochwertige Zinkbeschichtung mit hohem Zinkstaub-Anteil im Trockenfilm
- Bindemittelbasis: Acrylatharz
- Treibmittel frei von FCKW

Trocknung

- staubtrocken nach ca. 10 Minuten
- klebfrei nach ca. 20 Minuten
- überlackierbar nach ca. 24 Stunden
- temperaturbelastbar nach ca. 8-12 Stunden

Ergiebigkeit

- ca. 1-1,5 m² pro 400 ml Dose bei deckender Schicht

Gebinde

- 520 ml Eurodose mit 400 ml Inhalt

Gebrauchsanweisung

Vor Gebrauch der Sprühdose Achtungstexte sorgfältig lesen und beachten!

Untergrundvorbehandlung:

Der Metall-Untergrund muß unbedingt blank und fettfrei sein. Wegen des hohen spezifischen Gewichts muß Zink-Spray nach Anschlag der Kugeln mindestens 2 Minuten aufgeschüttelt werden, damit das Sprühventil nicht verstopfen kann.

Lackieren:

Mehrfach deckend aufsprühen. Sprühentfernung 25 bis 30 cm. Nach Trocknung (ca. 24 Stunden) Grundierung und Decklack aufbringen.

Empfehlung:

Bei Gegenständen mit Hitzebelastung nur dünne Schichten auftragen und bei Bedarf mit temperaturbeständigen Lacken überlackieren (Probelackierung).