



# G64® Ready Mix Datenblatt

D/EVO 3079 d Juni 2016

Seite 1 von 5

Glysantin® G64® Ready Mix ist ein gebrauchsfertiges Kühlerschutzmittel auf Basis Ethylenglykol und Wasser.

Glysantin® G64® Ready Mix enthält ein Korrosionsinhibitorenpaket auf Basis von Phosphat, Silikat und Salzen organischer Säuren (PSi-OAT-Kühlmittel).

Glysantin® G64® Ready Mix ist nitrit-, amin- und boratfrei.

## Eigenschaften

**Glysantin® G64® Ready Mix ist gebrauchsfertig. Eine weitere Verdünnung mit Wasser wird nicht empfohlen.**

Glysantin® G64® Ready Mix ist eine 50:50 Mischung von Glysantin® G64® und Wasser. Für die Herstellung der Mischung wird entmineralisiertes Wasser mit einer niedrigen Leitfähigkeit verwendet, um den Korrosionsschutz zu maximieren und Belagsbildung im Kühlkreislauf aufgrund von hartem Wasser zu minimieren.

Glysantin® G64® Ready Mix schützt Motoren hervorragend vor Korrosion, Überhitzung und Frost. Es verhindert wirkungsvoll Korrosion.

Glysantin® G64® Ready Mix verhindert wirkungsvoll die Bildung von Ablagerungen ausgelöst durch das Löthilfsmittel und Korrosionsprodukten im Kühlsystem mit seinen wichtigen Bauteilen wie Kühlkanälen im Zylinderkopf, Motorblock, Kühler, Wasserpumpe und Heizungswärmetauscher.

Glysantin® G64® Ready Mix schützt die Zylinderlaufbuchsen von Heavy Duty Dieselmotoren vor Kavitation. Der Nachweis hierzu ist durch die erfolgreiche Prüfung gemäß ASTM D7583 belegt.

Glysantin® G64® erfüllt die Anforderungen folgender Kühlmittelstandards:

ASTM D3306, ASTM D4985, ASTM D6210, ASTM D7583, SAE J1034, ÖNORM V 5123, CUNA NC 956-16, PN-C40007:2000, AS 2108-2004, JIS K 2234:2006, SANS 1251:2005, GB 29743-2013 und BS 6580:2010.

Glysantin® G64® ist offiziell zugelassen von

- Volvo Cars TR-31854114-002



# G64® Ready Mix Datenblatt

D/EVO 3079 d Juni 2016

Seite 2 von 5

<b>Mischbarkeit</b>	Da sich die besonderen Anwendungsvorteile von Glystant® G64® Ready Mix nur bei alleiniger Verwendung von Glystant® G64® Ready Mix einstellen, wird eine Vermischung mit anderen Kühlerschutzmitteln nicht empfohlen.		
<b>Chemischer Charakter</b>	<b>Monoethylenglykol und Wasser mit Inhibitoren</b>		
<b>Aussehen</b>	Klare Flüssigkeit, ohne feste Fremdstoffe		
<b>Physikalische Daten</b>	Dichte bei 20 °C	1.072 – 1.075 g/cm <sup>3</sup>	DIN 51 757-3
	Kochpunkt	min. 105 °C	ASTM D 1120
	Brechungsindex, 20°C	1,385-1,387	DIN EN ISO 2592
	pH-Wert	7,8 - 8,2	ASTM D 1287
	Alkalireserve	min. 4,0 ml	ASTM D 1121
	Wassergehalt	48,0 – 52,0 %	DIN 51 777-1
<b>Kälteschutz / Frostschutz</b>	Eisflockenpunkt	unter -37 °C	ASTM D 1177
<b>Schaumprüfung</b>	Schaumvolumen / Zerfallszeit	max 50ml / 3s	ASTM D 1881



# G64<sup>®</sup> Ready Mix Datenblatt

D/EVO 3079 d Juni 2016

Seite 3 von 5

**Korrosionsergebnisse** Für Glysantin<sup>®</sup> G64<sup>®</sup>

**Glassware Corrosion Test** ASTM D 1384

Metall rsp. Legierung	Typische Gewichtsänderung in mg/Coupon	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Kupfer	0	10 max
Weichlot	0	30 max
Messing	-1	10 max
Stahl	0	10 max
Grauguss	1	10 max
Gussaluminium	1	30 max

**Simulated Service Corrosion Test** ASTM D 2570

Metall rsp. Legierung	Typische Gewichtsänderung in mg/Coupon	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Kupfer	-1	20 max
Weichlot	-11	60 max
Messing	-2	20 max
Stahl	-1	20 max
Grauguss	0	20 max
Gussaluminium	1	60 max

**Cavitation Erosion Corrosion Test** ASTM D 2809  
Pumpenbewertung 10 min. 8

**Heat Transfer Corrosion Test** ASTM D 4340  
Gewichtsverlust: - 0.06 mg / cm<sup>2</sup> / Woche 1.0 max



# G64® Ready Mix Datenblatt

D/EVO 3079 d Juni 2016

Seite 4 von 5

## Coolant Cavitation Test

ASTM D 7583

Anzahl „Pits“

103

200 max

## Stabilität

Inhibitor-Stabilität  
nach 168 h

keine Aus-  
flockungen

VW TL 774-G

Hartwasserstabilität  
nach 10 Tagen

keine Aus-  
flockungen

VW PV 1426

## Schaumprüfung

33 vol % Lösung

max 50 ml / 3 s

ASTM D 1881

## Qualitätskontrolle

Die vorstehenden Daten sind durchschnittliche Werte bei Drucklegung dieser Technischen Information. Sie haben nicht den Status einer Produktspezifikation. Spezifizierte Kennwerte sind Bestandteil einer gesonderten Produktspezifikation.

## Lagerstabilität

Glysantin® G64® Ready Mix ist in verschlossenen, luftdichten Originalgebinden bei Temperaturen bis 30 °C mindestens 3 Jahre lagerfähig. Glysantin® G64® Ready Mix darf nicht in verzinkten Behältern gelagert werden.

## Einfärbungen

Glysantin® G64® Ready Mix ist grundsätzlich in grüner Einfärbung erhältlich.



# G64<sup>®</sup> Ready Mix Datenblatt

D/EVO 3079 d Juni 2016

Seite 5 von 5

## Sicherheit

Bei der Handhabung dieses Produktes sind die Angaben und Hinweise im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Im Übrigen sind die beim Umgang mit Chemikalien gebotenen Vorsichts- und arbeitshygienischen Schutzmaßnahmen einzuhalten.

## Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Juni 2016

[www.glystantin.de](http://www.glystantin.de)  
BASF SE  
Fuel and Lubricant Solutions  
67056 Ludwigshafen, Deutschland

®=registered trademark of BASF SE