



G40® Ready Mix Datenblatt

D/EVO 3078 d Juni 2016

Seite 1 von 4

Glysantin® G40® Ready Mix ist ein gebrauchsfertiges Kühlerschutzmittel auf Basis Ethylenglykol und Wasser.

Glysantin® G40® Ready Mix enthält ein Korrosionsinhibitorenpaket auf Basis von Silikat und Salzen organischer Säuren (Si-OAT-Kühlmittel).

Glysantin® G40® Ready Mix ist nitrit-, amin-, phosphat- und boratfrei.

Eigenschaften

Glysantin® G40® Ready Mix ist gebrauchsfertig. Eine weitere Verdünnung mit Wasser wird nicht empfohlen.

Glysantin® G40® Ready Mix ist eine 50:50 Mischung von Glysantin® G40® und Wasser. Für die Herstellung der Mischung wurde entmineralisiertes Wasser mit geringer elektrischer Leitfähigkeit verwendet, um den Korrosionsschutz zu maximieren und die Ablagerungstendenz im Kühlersystem zu minimieren.

Glysantin® G40® Ready Mix bietet Frostschutz bis -37°C.

Glysantin® G40® Ready Mix schützt Motoren hervorragend vor Korrosion, Überhitzung und Frost. Es verhindert wirkungsvoll Korrosion und Ablagerungen im Kühlsystem mit seinen wichtigen Bauteilen wie Kühlkanälen im Zylinderkopf, Motorblock, Kühler, Wasserpumpe und Heizungswärmetauscher.

Glysantin® G40® erfüllt die Anforderungen folgender Kühlmittelstandards:

AS 2108-2004, ASTM D 3306, ASTM D 4985, SAE J1034, ÖNORM V 5123, CUNA NC 956-16, JIS K 2234:2006, SANS 1251:2005, China GB 29743-2013 und BS 6580:2010.

Darüber hinaus ist Glysantin® G40® offiziell zugelassen von:

- VW / Audi / Seat / Skoda / TL 774-G
Lamborghini / Bentley / Bugatti
- Porsche ab Baujahr 1996
- Daimler / Mercedes-Benz MB-Freigabe 325.5 und 325.6
- MAN MAN 324 Typ Si-OAT
- Cummins CES 14603
- MTU MTL 5048



G40® Ready Mix Datenblatt

D/EVO 3078 d Juni 2016

Seite 2 von 4

Mischbarkeit

Da sich die besonderen Anwendungsvorteile von Glysantin® G40® Ready Mix nur bei alleiniger Verwendung von Glysantin® G40® Ready Mix einstellen, wird eine Vermischung mit anderen Glysantin Kühlerschutzmitteln oder Produkten anderer Hersteller nicht empfohlen.

Chemischer Charakter

Monoethylenglykol und Wasser mit Inhibitoren

Aussehen

Klare Flüssigkeit, ohne feste Fremdstoffe

Physikalische Daten

Dichte bei 20 °C	1,072 - 1,074 g/cm ³	DIN 51 757-3
pH-Wert	7,8 - 8,6	ASTM D 1287
Alkalireserve	4,0 – 5,5 ml	ASTM D 1121
Wassergehalt	47 – 51 %	DIN 51 777-1

Stabilität

Inhibitor-Stabilität nach 168 h	keine Ausflockungen	VW TL 774-G
Hartwasserstabilität nach 10 Tagen	keine Ausflockungen	VW PV 1426

Kälteschutz / Frostschutz

Eisflockenpunkt	unter -37 °C	ASTM D 1177
-----------------	--------------	-------------

Schaumverhalten

33 vol% solution	max. 50 ml / 3s	ASTM D 1881
33 vol% solution	max. 20 ml / 5s	VW TL 774-G



G40® Ready Mix Datenblatt

D/EVO 3078 d Juni 2016

Seite 3 von 4

Korrosionsergebnisse

Für Glysantin® G40®

Glassware Corrosion Test

ASTM D 1384

Metall resp. Legierung	Typischer Gewichtsverlust mg/Coupon	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Kupfer	1	10 max
Weichlot	0	30 max
Messing	1	10 max
Stahl	1	10 max
Grauguss	4	10 max
Gussaluminium	-2 *)	30 max

Glassware Corrosion Test

VW TL 774-G

Metall resp. Legierung	Typischer Gewichtsverlust g / m ²	VW TL 774-G limit g / m ²
Kupfer	0,1	3 max
Weichlot	0,1	3 max
Messing	-0,4 *)	3 max
Stahl	-0,1 *)	3 max
Grauguss	-0,1 *)	3 max
GAISI6Cu4	-0,5 *)	2 max
AlSi12	-0,9 *)	2 max
AlMn	-0,4 *)	2 max
GAISI10Mg	-0,7 *)	2 max

Heat Transfer Corrosion Test

ASTM D 4340

Gussaluminium	-0,1 mg / cm ² / Woche	1,0 max
---------------	-----------------------------------	---------

Cavitation Erosion Corrosion Test

ASTM D 2809

Aluminium Wasserpumpe	10	min. 8
-----------------------	----	--------

*) negative Werte bedeuten eine Gewichtszunahme



G40® Ready Mix Datenblatt

D/EVO 3078 d Juni 2016

Seite 4 von 4

Qualitätskontrolle

Die vorstehenden Daten sind durchschnittliche Werte bei Drucklegung dieser Technischen Information. Sie haben nicht den Status einer Produktspezifikation. Spezifizierte Kennwerte sind Bestandteil einer gesonderten Produktspezifikation.

Lagerstabilität

Glysantin® G40® Ready Mix ist in verschlossenen, luftdichten Originalgebinden bei Temperaturen bis 30 °C mindestens 3 Jahre lagerfähig. Glysantin® G40® Ready Mix darf nicht in verzinkten Behältern gelagert werden.

Einfärbungen

Glysantin® G40® Ready Mix ist in rot-violetter Einfärbung erhältlich.

Sicherheit

Bei der Handhabung dieses Produktes sind die Angaben und Hinweise im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Im Übrigen sind die beim Umgang mit Chemikalien gebotenen Vorsichts- und arbeitshygienischen Schutzmaßnahmen einzuhalten.

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Juni 2016

www.glysantin.de
BASF SE
Fuel and Lubricant Solutions
67056 Ludwigshafen, Deutschland

®=registered trademark of BASF SE