

Automobil-Chemikalien – Kühl-/Frostschutzmittel

Version: 2020/42#1b

Valvoline™ OEM Advanced 40 Antifreeze Coolant

OEM-zugelassenes Si-OAT Frostschutz-/Kühlmittel der Premiumklasse für Pkw, Lkw, Busse und Offroad-Anwendungen.

Valvoline OEM Advanced 40 Antifreeze Coolant ist eine hochwertige Hybrid-Carboxylat-Formulierung, die eine verlängerte Lebensdauer bietet. Es enthält organische Säuren auf einer Ethylenglykolbasis nach Stand der Technik zum Schutz aller Kühlsystemmetalle, einschließlich Aluminium, vor Korrosion. Valvoline OEM Advanced 40 enthält keine Phosphate, Borate, Nitrate, Amine und Nitrite sowie kein Imidazol.

Bei einer Verdünnung von 50% mit destilliertem Wasser schützt Valvoline OEM Advanced 40 moderne Motorenteile vor dem Einfrieren im Winter und dem Überhitzen im Sommer. Die nachfolgende Tabelle enthält Angaben zum Mischen.

OEM-Zulassungen
Cummins CES 14603
Deutz DQC CC-14
MAN 324 Typ Si-OAT
MB-Blatt-Nummer 325.5/325.6
MB-Zulassung 326.6
MTU 5048
Leistungsstufen
Cummins CES 14439
DCC
Detroit Diesel DSF93K217ELC
Irizar (ab 2016)
Liebherr Minimum LH-01-COL3A

Leistungsstufen
MB Trucks (ab Oktober 2011)
Porsche ab MJ 2010
Smart MB 325.6
TL 774-G (G12++): VW / Audi / Seat / Skoda / Lamborghini / Bentley / Bugatti
SCANIA
ASTM D3306 / D4985 / D6210
Federal Specification A-A-870A
Navistar MPAPS B1 IIIA
SAE J814
VW TL 774-J

Nutzen und Vorteile

Premium-Formulierung für überragenden Schutz

Valvoline OEM Advanced 40 ist ein Premium-Kühlmittel, das einen hervorragenden Schutz wichtiger Motorteile bietet. Es schützt Kühlkanäle im Motorblock, Zylinderköpfe (Lochfraß in Laufbuchsen), Kühler und Wasserpumpe vor Korrosion, Überhitzung und Einfrieren. Es enthält ein hochwertiges Antischaummittel und greift Dichtungen, Schläuche, Kunststoffteile oder den Fahrzeuglack nicht an.

Langzeitschutz:

- bis zu 5 Jahre/ 250.000 km für Personenwagen
- bis zu 3 Jahre / 500.000 km für Nutzfahrzeuganwendungen

PRODUKTINFORMATION



Wir halten die Welt seit 1866 in Bewegung™

Valvoline ist bei der Herstellung, Vermarktung und Vertrieb von Markenprodukten höchster Qualität sowie Dienstleistungen für die Automobilbranche und allgemeine Industrie ein Marktführer. Valvoline ist in mehr als 100 Ländern weltweit tätig. Zu den Produkten gehören Fahrzeugschmierstoffe, Getriebeflüssigkeiten, Getriebeöle, Hydraulikschmierstoffe, Automobilchemikalien, Spezialprodukte, Fette und Produkte für Kühlsysteme.

Weitere Informationen über Valvoline-Produkte, Programme und andere Dienstleistungen erhalten Sie auf unserer Website

www.valvolineeurope.com oder
<https://pisheets.valvoline.com/>

Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften beruhen auf dem Produkt aus der aktuellen Produktion. Auch Produkte aus künftiger Produktion werden den Valvoline Spezifikationen entsprechen. Es kann jedoch zu Abweichungen hinsichtlich der Eigenschaften kommen.

Valvoline OEM Advanced 40 Eigenschaften	
Erscheinungsbild	Flüssigkeit
Farbe	Pink/ Violett
Siedepunkt*, °C ASTM D 1120	107
Siedepunkt**, °C ASTM D 1120	162
Flammpunkt**, °C, DIN ISO 2592	121
Dichte** bei 15,6°C, g/cm ³ ASTM D1122	1,122 – 1,135
pH-Wert* ASTM D 1287	8 – 9
Lagerfähigkeit	bis zu 5 Jahre

* 50% verdünnt, Gebrauchsfertig

** Konzentrat

Diese Information gilt nur für Produkte, die an folgenden Standorten hergestellt werden: Europa

™ Warenzeichen von Valvoline, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2021

Die hier enthaltenen Angaben, Informationen und Daten sind nach bestem Wissen genau und zuverlässig. Sie sind jedoch nicht als Garantie, ausdrückliche Gewährleistung oder stillschweigende Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck bzw. als ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung zu betrachten, für die Ellis Enterprises B.V. und ihre Tochtergesellschaften eine rechtliche Verantwortung übernehmen.

Gesundheit und Sicherheit

Eine Gefährdung der Gesundheit und Sicherheit durch dieses Produkt ist bei richtigem Einsatz in der empfohlenen Anwendung und unter der Einhaltung guter persönlicher Hygienestandards unwahrscheinlich. Wir weisen auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) hin, das auf Wunsch erhältlich ist über Ihre örtliche Verkaufsniederlassung oder über das Internet unter <http://sds.valvoline.com>

Umweltschutz

Gebrauchtes Kühlmittel bei einer offiziellen Sammelstelle abgeben. Die örtlichen Vorschriften beachten. Nicht in die Kanalisation, den Boden oder in Gewässer geraten lassen.

Lagerung

Wir empfehlen, alle Gebinde geschützt zu lagern. Falls eine Lagerung im Freien unumgänglich ist, müssen Fässer horizontal gelagert werden, damit kein Wasser eintreten kann und die Markierungen der Fässer nicht beschädigt werden. Die Produkte dürfen nie bei Temperaturen über 60 °C gelagert, direkter Sonnenhitze oder Frosttemperaturen ausgesetzt werden.

Gefrierempfindlichkeit

Valvoline OEM Advanced 40 Mischungstabelle	
Konzentrat mit vollentsalztem Wasser gemischt	Erstarrungspunkt °C
40% Konzentrat	-24
50% Konzentrat	-36
60% Konzentrat	-48
70% Konzentrat*	-67

*Maximaler Frostschutz resultiert bei 70%

Materialnummern

Gebinde	Konzentrat	Gebrauchsfertig
12/1L	891920	892064
4/5L	892091	892065
20L PL	892092	892066
208L DR	891919	892111
1000L IBC	892062	892101
Großmenge	892078	892079