

## Hohlraumversiegelung hellbraun

### Beschreibung

Dünnflüssiges Korrosionsschutzmittel für die Hohlraumversiegelung. Wasserabweisend, mit sehr guten Penetrationseigenschaften und "Selbstheilungseffekt". Zerstäubt beim Sprühen sehr fein, ist ausgezeichnet kriechfähig und dringt gut in die zu schützenden Zwischenräume (z. B. Blechfalze) ein. Nach dem Trocknen verbleibt eine leicht klebrige Wachsschicht.

### Eigenschaften

- hervorragende Temperaturbeständigkeit
- gute Korrosionsbeständigkeit
- gute Penetration
- geruchsneutral
- aromatenfrei
- unterwandert und verdrängt Feuchtigkeit

### Technische Daten

Basis	Wachse, Additive, aromatenfreie Lösungsmittel
Form	flüssig
Aushärtung/Abbindung	Verdunstung von Lösemittel
Dichte bei 20 °C	ca. 0,87 kg/l DIN 51757
Reinigung	Lösemittel (frisch), mechanisch (trocken)
Verdünner	Lösemittel
Feststoffanteil, 3 h bei 120 °C	ca. 50 % DIN 53216
Viskosität bei 20 °C	ca. 13 Pas
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	-25 - +80 °C
widerstandsfähig nach Aushärtung (20 °C)	Wasser, Salzsprühnebel, Öl, leichte Säure und Base
Verbrauch	±0,4 (400 µm nass) l/m <sup>2</sup>
Hautbildungszeit bei 20 °C/65 % relative Feuchte	ca. 150 (±400 µm nass) min
Durchtrocknung bei 20 °C/65 % relative Feuchte	ca. 5 (± 400 µm nass) h
Farbe/Aussehen	braun
empfohlene Lagertemperatur	+10 - +30 °C
Mindesthaltbarkeit bei originalem, geschlossenem Gebinde	24 Monate



### Einsatzgebiet

Als Korrosionsschutzbeschichtung von Hohlräumen bei Türen, Hauben, Querträgern, Verstärkungen usw. in Pkw, Nfz oder als universelles Korrosionsschutzprodukt für Maschinen, Maschinenteile und andere Werkzeuge.

### Hinweis

Eine verstopfte Pistole kann zum Platzen der Dose führen! Die Bedienungsanleitung der Pistole ist zu beachten! Pistole nach Gebrauch mit dem dafür vorgesehenen Reiniger reinigen!

### Anwendung

Die zu behandelnden Flächen vorab gut reinigen und Rost entfernen. Die Flächen müssen trocken, wachschmutz-, fett- sowie weitgehend staubfrei sein. Vor Gebrauch gut schütteln! Kann mit der Hohlraum-Druckbecherpistole (Art.-Nr. 6226) bei einem Betriebsdruck von 3-6 bar verarbeitet werden. Optimale Kriechwirkung bei einer Anwendungstemperatur von 20-25 °C. Angebrochene Gebinde nicht offen stehen lassen, da sich ansonsten eine Haut auf der Materialoberfläche bildet.

### Erhältliche Gebinde

1 l Dose Blech 6108  
D-GB-I-NL-P

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**