

# BATTERYstart 400

## Starthilfegerät



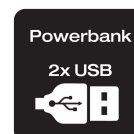
### Kompatible Motorgrößen

Starthilfe für 12V-Fahrzeuge mit bis zu 8l Benzin- und 4l Dieselmotoren.



### Akku-Kapazität

Sehr leistungsstarker 16.800mAh Lithium-Kobalt-Akku.



### Powerbank-Funktion

Aufladen elektronischer Geräte, einschließlich Handys und Tablets.



### Kompaktes, leistungsstarkes Lithium-Starthilfegerät mit Powerbank-Funktion

OSRAM BATTERYstart400 ist ein sicheres und kompaktes Lithium-Kobalt LiCoO<sub>2</sub>-Starthilfegerät für 12V-Fahrzeuge mit bis zu 8l Benzin- und 4l Dieselmotoren. Kompakt, ohne Kompromisse bei der Leistung: Der BATTERYstart400 wiegt nur 700g und passt problemlos in das Handschuhfach Ihres Autos. Dies erleichtert die Verwendung im Notfall. Die intelligenten Sicherheitsklammern mit Verpolungs-, Kurzschluss- und Überspannungsschutz schützen Sie, Ihr Auto sowie Ihr Starthilfegerät und halten es in einwandfreiem Zustand. Enthält ebenfalls eine Powerbank-Funktion zum Laden elektronischer Geräte wie Handys und Tablets sowie ein helles LED-Arbeitslicht. Ideal für alle Autos, SUVs, Kastenwägen und Motorräder.

# Produktdatenblatt

## Technische Daten

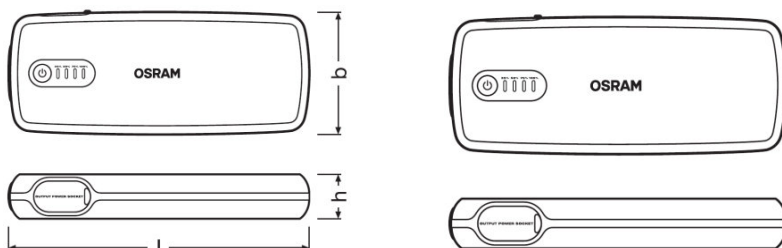
### Produktinformation

Effizienz	Am Besten
Empfohlene Benzinmotorgröße (bis zu)	8 l
Empfohlene Dieselmotorgröße (bis zu)	4 l
USB-Anschluss 2.1A	2
12V Steckdosenanschluss	Ja

### Elektrische Daten

Startstrom	400
Spitzenstrom	2000

### Abmessungen & Gewicht



Länge	212,0 mm
Breite	88,0 mm
Höhe	30,0 mm

### Zusätzliche Produktdaten

Batterieart	LiCoO2
Batteriekapazität	16800 mAh
Ladetyp	Micro-USB
Ladezeit	4 h
Powerbank-Funktion	Ja

### Umwelt Informationen

#### Informationen gemäß Art. 33 der EU Richtlinie (EC) 1907/2006 (REACH)

Datum der Deklaration	04-10-2022
-----------------------	------------

## Produktdatenblatt

<b>Primäre Erzeugnisnummer</b>	4052899620490
<b>Stoff der Kandidatenliste 1</b>	Lead
<b>CAS Nr. des Stoffes 1</b>	7439-92-1
<b>Informationen zum sicheren Gebrauch</b>	Die Bezeichnung des Stoffes der Kandidatenliste reicht aus für den sicheren Gebrauch des Produktes.
<b>SCIP Deklarationsnummer</b>	04bfb91c-9f38-4530-8bb1-23587637e9c4



Detail



Detail






Detail

## Verpackungsinformationen

Produkt-Code	Produkt-Bezeichnung	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Volumen	Gewicht brutto
4052899620490	BATTERY start 400	Faltschachtel 1	260 mm x 130 mm x 102 mm	3.45 dm <sup>3</sup>	1337.00 g
4052899620575	BATTERY start 400	Versandschachtel 4	282 mm x 280 mm x 235 mm	18.56 dm <sup>3</sup>	5748.00 g

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

## Downloads

Datei	
	User instruction BATTERYstart
	Anwendungsfilm BatteryStart How to Video (DE)
	Produktfilm &nbsp;BATTERYstart 400 Product Video (DE)

## Produktdatenblatt

### Anwendungshinweis:

Für weitere Anwendungsinformationen und Grafiken beachten Sie bitte das Produktdatenblatt

### Anwendungshinweis

Für weitere Anwendungsinformationen beachten Sie bitte das Produktdatenblatt.

### Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.