

# Originalbedienungsanleitung

Art. Nr.: 40383501

Stand 07/2024

## Glühkerzen-Ausbau- und Gewinde- Reparatur-Satz - 17-tlg.



**ATP Autoteile GmbH**

Am Heidweg 1

92690 Pressath

[www.atp-autoteile.de](http://www.atp-autoteile.de)

Alle enthaltenen Firmennamen und Produktbezeichnungen sind Warenzeichen der jeweiligen Inhaber. Alle Rechte vorbehalten.

## Allgemeine Sicherheitshinweise

Bitte lesen Sie sich die folgende Anleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch und bewahren Sie diese gut auf. Im Falle einer Weitergabe des Gerätes geben Sie bitte die Anleitung an den zukünftigen Nutzer weiter.

Der Hersteller haftet nicht für Personen-/Sachschäden, die durch einen nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch oder eine falsche Bedienung verursacht worden sind. Zudem erlischt in solchen Fällen die Gewährleistung bzw. die Garantie.

## Lieferumfang



<b>A</b>	Bohrhalter	<b>F</b>	2x Zugbolzen 1/4"-28 UNF
<b>B</b>	Zentrier- / Bohreinheit	<b>G</b>	2x Bohrer Ø 3,5mm
<b>C</b>	Spezial-Einsatz	<b>H</b>	1x Gewindeschneider 1/4"-28 UNF 1x Gewindeschneider M8 x 1.0 1x Gewindeschneider M10 x 1.0
<b>D</b>	Innen-6-Kant Schlüssel 3mm	<b>I</b>	2x Führungshülsen
<b>E</b>	1x Stufenbohrer 5.5 x 7.0 mm 1x Stufenbohrer 5.5 x 9.0 mm	<b>J</b>	T-Griff

## Technische Daten

Geeignet für Glühkerzen-Gewinde: M8 x 1.0 mm  
M10 x 1.0 mm

## Allgemeine Informationen

Dieses Produkt wurde für bestimmte Anwendungen entwickelt. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass dieses Produkt nicht verändert und/oder in einer Weise eingesetzt werden darf, die nicht seinem vorgesehenen Verwendungszweck entspricht. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, können ohne Vorankündigung vom Hersteller vorgenommen werden und sind eventuell in der Bedienungsanleitung noch nicht berücksichtigt.

## Sicherheitshinweise

**Bitte beachten Sie zur Vermeidung von Fehlfunktionen, Sach- und Personenschäden die folgenden Hinweise:**

- Prüfen Sie vor jedem Gebrauch den Zustand des Werkzeugs, um etwaige Verschleißspuren ausschließen zu können.
- Tragen Sie bei der Verwendung des Artikels immer Schutzhandschuhe und eine geprüfte Schutzbrille.
- Keine übermäßigen Kräfte anwenden, um Beschädigungen zu vermeiden.
- Ölen Sie den Gewindebohrer vor und während jeder Anwendung.
- Nicht bei laufendem Motor verwenden – Zündschlüssel abziehen!
- Diese Anleitung dient nur zur Information und ersetzt nicht das Werkstatthandbuch oder eine fachliche Ausbildung.
- Informationen wie Drehmomente, Ein- und Ausbauhinweise, usw. finden Sie in fahrzeugspezifischen Reparaturanleitungen.
- Kinder und unbefugte Personen vom Arbeitsbereich fernhalten; lassen Sie Kinder nicht mit dem Artikel oder dessen Verpackung spielen.

## Montage / Bedienung

1. Den Spezial-Einsatz **(C)** mit einem Hammer auf den Glühkerzenkopf schlagen und anschließend versuchen damit die Glühkerze herausdrehen.  
**Hinweis:** Dieser Spezial-Einsatz **(C)** wurde extra entwickelt, um eine Glühkerze mit defektem Kopf zu entfernen. Sollte dies damit nicht gelingen, dann mit den weiteren Punkten fortfahren.
2. Setzen Sie eine der Führungshülsen **(I)** in die Öffnung der abgebrochenen/abgesicherten Glühkerze und bohren Sie mit dem Bohrer  $\varnothing 3,5$  mm **(G)** mittels der Führungshülse **(I)** ein Loch in den Rest der Glühkerze.
3. Die Zentrier-/Bohreinheit **(B)** in den Glühkerzenschacht einsetzen.
4. Passenden Stufenbohrer **(E)** wählen und diesen in den Bohrhalter **(A)** einführen. Die nun montierte Einheit **(bestehend aus E+A)** in eine Bohrmaschine einspannen, in die zuvor eingesetzte Zentrier-/Bohreinheit **(B)** einführen und die defekte Glühkerze aufbohren.



**Achtung!** Beim folgenden Arbeitsschritt ist das **Tragen einer Schutzbrille** unumgänglich!

5. Mit Druckluft die Metallspäne aus der Bohrung entfernen.
6. Den Gewindeschneider  $1/4$ "-28 UNF **(H)** im T-Griff **(J)** befestigen. Diesen Gewindebohrer in die Öffnung ansetzen und vorsichtig im Uhrzeigersinn drehen (Drehrichtung ist am T-Griff einstellbar), bis ein Widerstand spürbar ist. Anschließend den Gewindebohrer gegen den Uhrzeigersinn wieder herausdrehen.
7. Einen Zugbolzen  $1/4$ "-28 UNF **(F)** in die Zentrier-/Bohreinheit **(B)** einsetzen und diesen mit einem 9mm Schlüssel festziehen. Anschließend diese Einheit in die Glühkerzenöffnung installieren und die M30 6-Kant-Mutter der Zentrier-/Bohreinheit festziehen. Mit einem 12 mm-Schlüssel den Bolzen befestigen und dann mit einem 30 mm-Schlüssel die Mutter an der Zentrier-/Bohreinheit im Uhrzeigersinn drehen, bis der Rest der Glühkerze entfernt ist.
8. Passenden Gewindeschneider **(H)** M8 oder M10 auswählen, diesen in den T-Griff **(J)** einsetzen und unter Zugabe von etwas Öl das Glühkerzengewinde nachschneiden.
9. Die Arbeitsstelle reinigen, den T-Griff herausdrehen und den Glühkerzenschacht mittels Druckluft sauber ausblasen.
10. Neue Glühkerze einsetzen.

## Wartung und Lagerung

- Lagern Sie das Produkt an einem trockenen und staubfreien Ort.
- Lassen Sie den Artikel vor dem Einlagern erst vollständig trocknen.
- Halten Sie Flüssigkeiten und Feuchtigkeit weitestgehend fern.

## Umweltschutz



Die Vermeidung von Umweltbelastungen sowie die Bewahrung der Umwelt sollten immer im Mittelpunkt der Entsorgung stehen. Achten Sie daher bitte unbedingt auf eine saubere Trennung übrig gebliebener Materialien, um ein sauberes Recyceln sicherzustellen. Erkundigen Sie sich bei Ihrer ortsansässigen Abfallbehörde über lokal geltende Recyclingmaßnahmen.

Für Druckfehler keine Haftung, Änderungen vorbehalten.

Copyright

© ATP Autoteile GmbH, 2024

Am Heidweg 1

92690 Pressath

Tel.: +49(0)9647 9287474 / Fax: +49(0)9647 92903-9399

E-Mail: [info@atp-autoteile.de](mailto:info@atp-autoteile.de)

[www.atp-autoteile.de](http://www.atp-autoteile.de)

# Original instruction booklet

Item No.: 40383501

As of 07/2024

## Removal and thread repair kit for glow plugs - 17 pcs.



**ATP Autoteile GmbH**

Am Heidweg 1

92690 Pressath

[www.atp-autoteile.de](http://www.atp-autoteile.de)

All company names and product names are trademarks of their respective owners. All rights reserved.

## General safety instructions

Prior to use, please read the following manual carefully and store them where they can be found easily. If the product is to be given to another party, please pass on the manual to the future user.

The manufacturer shall not be liable for personal injury/material damage caused by improper or incorrect use. In such cases, the warranty or guarantee will be invalidated as well.

## Scope of delivery



<b>A</b>	Drill holder	<b>F</b>	2x drawbolt 1/4"-28 UNF
<b>B</b>	Centring/ drilling unit	<b>G</b>	2x drill bit Ø 3.5mm
<b>C</b>	Special insert	<b>H</b>	1x thread cutter 1/4"-28 UNF 1x thread cutter M8 x 1.0 1x thread cutter M10 x 1.0
<b>D</b>	Inner hexagon spanner 3mm	<b>I</b>	2x guide sleeves
<b>E</b>	1x step drill 5.5 x 7.0 mm 1x step drill 5.5 x 9.0 mm	<b>J</b>	T-handle

## Technical specifications

Suitable for glow plug threads:      M8 x 1.0 mm  
  M10 x 1.0 mm

## General information

This product is designed for specific uses. We would like to state explicitly that this product may not be modified and/or used in a manner not in keeping with its intended use. Changes geared towards technical improvement may be carried out by the manufacturer without prior notice and may not yet be included in the instruction booklet.

## Safety instructions

**To prevent malfunctions, property damage and personal injury, please observe the following information:**

- Prior to each use, check the condition of the tool to ensure there are no signs of wear.
- Always wear safety gloves and approved safety glasses when using the item.
- Do not use excessive force in order not to cause any damage.
- Lubricate the screw tap before and during every use.
- Do not use with the engine running – remove the ignition key!
- This manual is for information only and does not replace the service manual or professional training.
- Information such as torques, installation and removal manual, etc. can be found in vehicle-specific repair instructions.
- Keep children and unauthorised persons away from the work area; do not let children play with the item or its packaging.



## Mounting / operation

1. Tap the special insert **(C)** on the glow plug head with a hammer and then try to unscrew the glow plug.  
**Tip:** This special insert **(C)** has been specially designed to remove a glow plug with a defective head. If this does not work, then continue with the other points.
2. Insert one of the guide sleeves **(I)** into the opening of the broken/sheared glow plug and drill a hole in the rest of the glow plug with the  $\varnothing 3.5$  mm drill bit **(G)** using the guide sleeve **(I)**.
3. Insert the centring/drilling unit **(B)** into the glow plug shaft.
4. Select a suitable step drill **(E)** and insert it into the drill holder **(A)**. Clamp the now mounted unit **(consisting of E+A)** in a drilling machine, insert it into the previously inserted centring/drilling unit **(B)** and drill out the defective glow plug.



**Caution!** In the following work step, **wearing safety glasses is absolutely essential!**

5. Use compressed air to remove the metal chips from the bore.
6. Attach the 1/4"-28 UNF thread cutter **(H)** to the T-handle **(J)**. Place this screw tap in the opening and carefully turn it clockwise (direction of rotation can be adjusted on the T-handle) until resistance is felt. Then remove the screw tap anticlockwise.
7. Insert a 1/4"-28 UNF drawbolt **(F)** into the centring/drilling unit **(B)** and tighten it with a 9 mm spanner. Then install this unit in the glow plug hole and tighten the M30 6-edge nut of the centring/drilling unit. Using a 12 mm spanner, secure the bolt, then use a 30 mm spanner to turn the nut on the centring/drilling unit clockwise until the rest of the glow plug is removed.
8. Select a suitable M8 or M10 thread cutter **(H)**, insert it into the T-handle **(J)** and recut the glow plug thread while adding a little oil.
9. Clean the work area, remove the T-handle and blow out the glow plug shaft clean using compressed air.
10. Insert a new glow plug.

## Maintenance and storage

- Store the product in a dry and dust-free place.
- Allow the item to dry completely before storing.
- Keep away from liquids and moisture as much as possible.

## Environmental protection



Prevention of environmental harm and preservation of the environment should always be key concerns when it comes to waste disposal. Hence the importance of ensuring clear separation of leftover materials to ensure proper recycling. Please check local recycling measures with your local waste authority.

No liability can be accepted for printing errors, subject to change without notice.

Copyright

© ATP Autoteile GmbH, 2024

Am Heidweg 1

92690 Pressath

Tel.: +49(0)9647 9287474 / Fax: +49(0)9647 92903-9399

E-mail: [info@atp-autoteile.de](mailto:info@atp-autoteile.de)

[www.atp-autoteile.de](http://www.atp-autoteile.de)

# Instructions d'utilisation d'origine

Art. N° : 40383501

À partir de 07/2024

## Kit de dépose de bougie de préchauffage et de réparation de filetage - 17 pièces



**ATP Autoteile GmbH**

Am Heidweg 1

92690 Pressath

[www.atp-autoteile.de](http://www.atp-autoteile.de)

Tous les noms de sociétés et de produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées par leurs propriétaires respectifs. Tous droits réservés.

## Consignes générales de sécurité

Veuillez lire attentivement les instructions suivantes avant d'utiliser l'appareil et les conserver précieusement. En cas de cession de l'appareil, nous vous prions de transmettre les instructions au futur utilisateur.

Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages corporels ou matériels provoqués par une utilisation non conforme à l'usage prévu ou par une manipulation incorrecte. Par ailleurs, dans de tels cas, la garantie est annulée.

## Fourni



<b>A</b>	Porte-foret	<b>F</b>	2x boulon de serrage 1/4"-28 UNF
<b>B</b>	Unité de centrage/perçage	<b>G</b>	2x forets Ø 3,5 mm
<b>C</b>	Utilisation spéciale	<b>H</b>	1x taraud 1/4"-28 UNF 1x taraud M8 x 1.0 1x taraud M10 x 1.0
<b>D</b>	Clé Allen 3 mm	<b>I</b>	2 manchons de guidage
<b>E</b>	1x foret étagé 5,5 x 7,0 mm 1x foret étagé 5,5 x 9,0 mm	<b>J</b>	Poignée en T

## Données techniques

Adapté aux filetages de bougie de préchauffage : M8 x 1,0 mm  
M10 x 1,0 mm

## Informations générales

Ce produit a été conçu pour des utilisations spécifiques. Veuillez noter que ce produit ne doit pas être transformé et/ou utilisé d'une manière qui ne correspond pas à l'utilisation à laquelle il est destiné.

Des modifications qui visent le progrès technique peuvent être apportées par le fabricant sans préavis et ne pas être incluses dans la notice d'utilisation.

## Consignes de sécurité

**Afin d'éviter tout dysfonctionnement et tout dommage matériel ou corporel, veuillez respecter les consignes suivantes :**

- Avant chaque utilisation, vérifier l'état de l'outil pour détecter et exclure tout signe d'usure.
- Portez toujours des gants de protection et des lunettes de sécurité homologuées lorsque vous utilisez cet article.
- N'appliquez pas de force excessive pour éviter tout dommage.
- Lubrifiez le taraud avant et pendant chaque application.
- Ne pas utiliser avec le moteur en marche – retirer la clé de contact !
- Ce manuel est fourni à titre d'information uniquement et ne remplace pas le manuel d'entretien ou la formation professionnelle.
- Des informations telles que les couples de serrage, les instructions d'installation et de dépose, etc. figurent dans les instructions de réparation spécifiques au véhicule.
- Éloignez les enfants et les personnes non autorisées de la zone de travail ; ne laissez pas les enfants jouer avec l'article ou son emballage.

## Montage / utilisation

1. Frapper l'insert spécial **(C)** avec un marteau sur la tête de bougie de préchauffage, puis essayer de déposer la bougie de préchauffage.  
**Remarque :** Cet insert spécial **(C)** a été spécialement conçu pour retirer une bougie de préchauffage dont la tête est défectueuse. Si cela ne devait pas marcher, poursuivre avec les autres points.
2. Insérez l'un des manchons de guidage **(I)** dans l'ouverture de la bougie de préchauffage cassée/cisaillée et percer avec le foret  $\varnothing$  3,5 mm **(G)** un trou dans le reste de la bougie de préchauffage au moyen du manchon de guidage **(I)**.
3. Mettre en place l'unité de centrage/perçage **(B)** dans le puits des bougies de préchauffage.
4. Sélectionner le foret étagé approprié **(E)** et l'insérer dans le porte-foret **(A)**. Serrer l'unité montée **(composée de E+A)** dans une perceuse, l'insérer dans l'unité de centrage/perçage précédemment insérée **(B)** et percer la bougie de préchauffage défectueuse.



**Attention !** Dans l'étape suivante, **le port de lunettes de sécurité est indispensable !**

5. Utiliser de l'air comprimé pour éliminer les copeaux métalliques de l'alésage.
6. Installer le taraud UNF 1/4" -28 **(H)** dans la poignée en T **(J)**. Placer ce robinet dans l'ouverture et le tourner avec précaution dans le sens des aiguilles d'une montre (le sens de rotation peut être réglé sur la poignée en T) jusqu'à ce qu'une résistance se fasse sentir. Retirer ensuite le robinet en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
7. Insérer un boulon de serrage 1/4" -28 UNF **(F)** dans l'unité de centrage/perçage **(B)** et le serrer avec une clé de 9 mm. Installer ensuite cette unité dans le trou de bougie de préchauffage et serrer l'écrou à 6 pans M30 de l'unité de centrage/perçage. A l'aide d'une clé de 12 mm, fixer la vis, puis utiliser une clé de 30 mm pour tourner l'écrou de l'unité de centrage/perçage dans le sens horaire jusqu'à ce que le reste de la bougie de préchauffage soit retiré.
8. Choisir le taraud approprié **(H)** M8 ou M10, l'insérer dans la poignée en T **(J)** et tarauder le filetage de la bougie de préchauffage avec un ajout d'huile.
9. Nettoyer le poste de travail, déposer la poignée en T et nettoyer soigneusement la bougie de préchauffage à l'air comprimé.
10. Insérer une bougie de préchauffage neuve.

## Entretien et stockage

- Conservez le produit dans un endroit sec et exempt de poussière.
- Laissez d'abord l'article sécher complètement avant de le stocker.
- Maintenez les liquides et l'humidité à distance autant que possible.

## Protection de l'environnement



La prévention de la pollution et la préservation de l'environnement devraient toujours être au cœur de la gestion des déchets. Veillez donc à bien séparer les matériaux restants afin de garantir un recyclage propre. Renseignez-vous auprès de l'autorité locale chargée de la gestion des déchets sur les mesures de recyclage locales applicables.

Nous déclinons toute responsabilité en cas d'erreur d'impression, sous réserve de modifications.

Copyright

© ATP Autoteile GmbH, 2024

Am Heidweg 1

92690 Pressath

Tél. : +49(0)9647 9287474/Fax : +49(0)9647 92903-9399

E-mail : [info@atp-autoteile.de](mailto:info@atp-autoteile.de)

[www.atp-autoteile.de](http://www.atp-autoteile.de)

## Manuale d'uso originale

N. Art.: 40383501

Aggiornato a 07/2024

# Kit di rimozione candele e riparazione filettatura - 17 pz.



**ATP Autoteile GmbH**

Am Heidweg 1

92690 Pressath

[www.atp-autoricambi.it](http://www.atp-autoricambi.it)

Tutti i nomi delle aziende e dei prodotti sono marchi dei rispettivi proprietari. Tutti i diritti riservati.



## Istruzioni generali di sicurezza

Leggere attentamente le seguenti istruzioni prima della messa in funzione e mantenerle in buone condizioni. In caso di trasferimento del dispositivo, consegnare le istruzioni all'utente futuro.

Il costruttore non è responsabile per lesioni personali/danni alla proprietà causati da uso improprio o funzionamento non corretto. Inoltre, in tali casi, ogni garanzia sarà annullata.

## Contenuto della fornitura



<b>A</b>	Supporto per trapano	<b>F</b>	2x bullone di traino 1/4"-28 UNF
<b>B</b>	Unità di centraggio/foratura	<b>G</b>	2x punte da trapano Ø 3,5 mm
<b>C</b>	Inserto speciale	<b>H</b>	1x fresa per filettature 1/4"-28 UNF 1x fresa per filettature M8 x 1,0 1x fresa per filettature M10 x 1,0
<b>D</b>	Chiave interna a 6 bordi 3 mm	<b>I</b>	2x boccole di guida
<b>E</b>	1x punta graduata 5,5 x 7,0 mm 1x punta graduata 5,5 x 9,0 mm	<b>J</b>	Impugnatura a T

## Dati tecnici

Adatto per filettature di candele:      M8 x 1,0 mm  
M10 x 1,0 mm

## Informazioni generali

Questo prodotto è progettato per applicazioni specifiche. Si precisa espressamente che questo prodotto non può essere modificato e/o utilizzato in modo non corrispondente all'uso previsto.

Le modifiche legate al progresso tecnico possono essere apportate dal costruttore senza preavviso e non possono ancora essere incluse nel manuale dell'utente.

## Istruzioni di sicurezza

**Per evitare malfunzionamenti, danni alle cose e alle persone, si prega di osservare le seguenti informazioni:**

- Controllare le condizioni dello strumento prima di ogni uso, verificando che non vi siano segni di usura.
- Indossare sempre guanti protettivi e occhiali di sicurezza approvati quando si utilizza l'articolo.
- Non esercitare forze eccessive per evitare danni.
- Lubrificare il maschio prima e durante ogni applicazione.
- Non utilizzare con il motore in funzione, estrarre la chiave di accensione!
- Il presente manuale è solo a scopo informativo e non sostituisce il manuale di assistenza o la formazione professionale.
- Informazioni quali le coppie di serraggio, le istruzioni di montaggio e smontaggio, ecc. sono reperibili nelle istruzioni di riparazione specifiche del veicolo.
- Tenere i bambini e le persone non autorizzate lontano dall'area di lavoro; non lasciare che i bambini giochino con l'articolo o la relativa confezione.

## Montaggio / funzionamento

1. Colpire l'insero speciale **(C)** con un martello sulla testa della candela, quindi provare a rimuovere la candela.  
**Avvertenza:** Questo inserto speciale **(C)** è stato progettato appositamente per rimuovere una candela con una testa difettosa. Se non funziona, continuare con gli altri punti.
2. Inserire una delle boccole di guida **(I)** nell'apertura della candela rotta/tagliata e praticare un foro nel resto della candela utilizzando un trapano da  $\varnothing 3,5$  mm **(G)** con la boccola di guida **(I)**.
3. Installare l'unità di centraggio/foratura **(B)** nell'albero della candela.
4. Selezionare la punta graduata appropriata **(E)** e inserirla nel relativo supporto **(A)**. Bloccare l'unità assemblata **(costituita da E+A)** in un trapano, inserirla nell'unità di centraggio/foratura **(B)** installata in precedenza e trapanare la candela difettosa.



**Attenzione!** Nella fase successiva, **indossare occhiali di sicurezza è essenziale!**

5. Utilizzare aria compressa per rimuovere i frammenti di metallo dal foro.
6. Collegare il maschio UNF da 1/4"-28 **(H)** all'impugnatura a T **(J)**. Posizionare questo maschio nell'apertura e ruotarlo con cautela in senso orario (la direzione di rotazione può essere regolata sull'impugnatura a T) fino a quando non si avverte resistenza. Quindi rimuovere il maschio in senso antiorario.
7. Inserire un bullone di traino 1/4"-28 UNF **(F)** nell'unità di centraggio/foratura **(B)** e serrarlo con una chiave da 9 mm. Quindi, installare questa unità nel foro della candela e serrare il dado M30 a 6 bordi dell'unità di centraggio/foratura. Utilizzando una chiave da 12 mm, fissare il bullone, quindi utilizzare una chiave da 30 mm per ruotare il dado sull'unità di centraggio/foratura in senso orario fino a rimuovere il resto della candela.
8. Selezionare il maschio appropriato **(H)** M8 o M10, inserirlo nell'impugnatura a T **(J)** e aggiungere un po' di olio alla filettatura della candela.
9. Pulire l'area di lavoro, rimuovere l'impugnatura a T e pulire con aria compressa la candela.
10. Inserire una nuova candela.

## Manutenzione e stoccaggio

- Conservare il prodotto in un luogo asciutto e privo di polvere.
- Lasciare asciugare completamente l'articolo prima di riporlo.
- Tenere lontani il più possibile i liquidi e l'umidità.

## Protezione dell'ambiente



La prevenzione dell'inquinamento ambientale e la salvaguardia dell'ambiente devono sempre essere prioritarie al momento dello smaltimento. Pertanto, è importante garantire una separazione accurata dei materiali rimanenti per garantire un riciclaggio pulito. Per informazioni sulle modalità di riciclaggio locali, rivolgersi alle autorità locali competenti in materia di rifiuti.

Nessuna responsabilità per errori di stampa, soggetto a modifiche senza preavviso.

Copyright

© ATP Autoteile GmbH, 2024

Am Heidweg 1

92690 Pressath

Tel.: +49(0)9647 9287474 / Fax: +49(0)9647 92903-9399

E-mail: [info@atp-autoricambi.it](mailto:info@atp-autoricambi.it)

[www.atp-autoricambi.it](http://www.atp-autoricambi.it)

[www.atp-autoteile.de](http://www.atp-autoteile.de)